

# POLY FORM

PINTURA 12000 MATE / CATALIZADOR X

Poliuretano aromático de dos componentes



## CARTA TÉCNICA

### 1. DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO

#### PRODUCTO

Pintura de poliuretano aromático de dos componentes de acabado mate. Para su uso solo en superficies interiores. Esta pintura forma un sistema al mezclarse con el Catalizador X de **Polyform**.

#### TIPO

Poliuretano aromático.

#### USOS RECOMENDADOS

Como acabado mate de muy alta resistencia al tráfico y de alta calidad. Para recubrir pisos de concreto, tanques, estructuras metálicas, maquinaria, etc. Se puede aplicar sobre cualquier superficie cumpliendo previamente con una buena preparación.

#### ACABADO

Película mate, uniforme y tersa, de excelente nivelación.

### 2. PARÁMETROS DE MEDICIÓN

#### SÓLIDOS POR PESO (%)

El porcentaje de sólidos por peso varía dependiendo del color.

Pintura 12000 Mate de <b>Polyform</b>	35.7 - 61.0 %
Catalizador X de <b>Polyform</b>	73 - 77 %
Mezcla (sin diluir)	47.2 - 64.5 %

#### SÓLIDOS POR VOLUMEN (%)

El porcentaje de sólidos por volumen varía dependiendo del color.

Pintura 12000 Mate de <b>Polyform</b>	28.3 - 40.0 %
Catalizador X de <b>Polyform</b>	64.8 - 68.8 %
Mezcla (sin diluir)	37.6 - 47.5%

#### VISCOSIDAD

Pintura 12000 Mate de <b>Polyform</b>	2000-10000 cps*
Catalizador X de <b>Polyform</b>	2000 - 4000 cps*

\* Brookfield LVF aguja No.4, 12 rpm a 20 °C

#### DENSIDAD (g/ml)

Pintura 12000 Mate de <b>Polyform</b>	1.02 - 1.39*
Catalizador X de <b>Polyform</b>	1.15 - 1.19*
Mezcla (sin diluir)	1.05 - 1.34*

g/ml a 20 °C

#### BRILLO

0 - 20 % (Angulo 60 °)

### 3. CARACTERÍSTICAS ESPECIALES

#### GENERAL

Excelente resistencia a la abrasión de tráfico peatonal, a los ácidos y álcalis diluidos, y al contacto con solventes comunes. Excelente balance de dureza y flexibilidad que le confieren alto desempeño ante los cambios normales de dimensiones que sufren los sustratos.

### 4. DATOS DE APLICACIÓN

#### PREPARACIÓN DE LA SUPERFICIE

La superficie a pintar debe estar seca, libre de polvos, grasa, oxido y otros materiales extraños.

Es de suma importancia que se realice una buena limpieza de la superficie ya que de lo contrario la funcionalidad del recubrimiento no será adecuada.

1.-Para limpiar el concreto y eliminar grasas se debe lavar las veces que sea necesario hasta eliminar completamente algún residuo.

2.-Para abrir poro se recomienda lavar la superficie con una solución de ácido muriático o ácido fosfórico en una relación de 5 x 1 (5 partes de agua y 1 parte de ácido)

3.-Lavar el piso con abundante agua con la finalidad de que quede libre de residuos químicos.

4.-Dejar secar la superficie y entonces aplicar el recubrimiento de poliuretano.

#### CAPA BASE

Para pisos de concreto se recomienda ampliamente que la superficie esté previamente sellada con:

1.-Sellador 2060 de **Polyform** (sellador de poliuretano aromático de un componente) diluido entre 20 y 50 % según el método de aplicación, a una o dos manos, dependiendo de la porosidad del sustrato.

2.-La misma Pintura 12000 Brillante de **Polyform** diluido al 30 %, de una a dos manos.

3.-No se recomienda aplicar directamente sobre el sustrato porque puede presentar diferencias de brillo.

4.-Para dar mantenimiento a superficies previamente pintadas con Pintura 12000 de **Polyform**, basta con asentar con lija de agua 220, hasta disminuir el brillo, con lo que se abre el poro para fijar la nueva capa de Pintura 12000 Mate de **Polyform**.

5.-Para aplicar sobre superficies metálicas se recomienda aplicar Primer 1238 de **Polyform** (primario de dos componentes a base de resinas epóxicas) de 1 a 2 manos con la finalidad de formar una superficie de anclaje.

# POLY FORM

PINTURA 12000 MATE / CATALIZADOR X

Poliuretano aromático de dos componentes



## CARTA TÉCNICA

### INDICACIONES SOBRE EL MEZCLADO

a) El bote original de la Pintura 12000 Mate de **Polyform** viene envasado con la cantidad de material exacto para mezclarse con su parte correspondiente de Catalizador X de **Polyform**. En su compra Usted recibirá 2 Botes.

b) En caso de utilizar otro volumen de mezcla, siempre se deberá tener cuidado de conservar la relación de 3 partes de Pintura 12000 Mate de **Polyform** por una parte de Catalizador X de **Polyform** en volumen. Cuidando que el recipiente a utilizar este limpio y seco.

### REDUCTOR

Solvente para Poliuretano de Polyform.

Thinner 17000

Thinner THV

\*No usar ningún otro thinner, ya que puede afectar el desempeño del producto e incluso gelarlo.

### DILUCIÓN

Agregue en un recipiente limpio la cantidad de producto que desee aplicar y adicione Solvente para Poliuretano, Thinner THV ó Thinner 17000 de **Polyform**:

De 40 a 60 % para aplicar con brocha.

De 50 a 60 % para aplicar con pistola.

De 40 a 60 % para aplicar con aplicador.

Mezcle hasta incorporación total.

### MÉTODO DE APLICACIÓN

a) Aspersión convencional con aire.

b) Brocha de pelo.

c) Rodillo.

### PRECAUCIONES AL APLICAR

Se recomienda aplicar en áreas perfectamente ventiladas, alejadas de cualquier fuente de calor. Así mismo se recomienda el uso de mascarillas de carbón activado contra vapores de solventes orgánicos.

### APLICACIÓN

Se recomienda aplicar 2 manos del producto. Dejar secar por lo menos 6 horas entre mano y mano.

En caso de dejar pasar más tiempo se recomienda asentar con lija de grano 240 ó 280.

### TIEMPO DE SECADO

Al tacto 1 hora

Manejo 6 - 8 horas

Tráfico ligero 3 días

Uso normal 7 días

En condiciones normales de humedad y temperatura.

### ESPESOR RECOMENDADO DE PELÍCULA SECA POR CAPA

Mínimo 2 milésimas de pulgada.

### RENDIMIENTO TEÓRICO

16.6 m<sup>2</sup>/Lt. a 1 milésima de pulgada seca, sobre superficie perfectamente sellada. El rendimiento puede variar dependiendo del color y del sellado del sustrato.

### RECOMENDACIONES

El tiempo de secado de la Pintura 12000 Mate de **Polyform** puede acortarse con el uso del Acelerador 002 de **Polyform** pudiendo reducirse el tiempo entre 1 y 2 terceras partes el tiempo original de secado. Sin embargo el uso del acelerador reduce notablemente el tiempo útil en que se puede emplear el material, además de reducir el brillo de la película final. En caso que se decida acelerar el producto emplee un frasco de 10 ml. por cada litro o bien un frasco de 40 ml. para un galón. También se recomienda no catalizar en otra proporción diferente a la recomendada porque pueden variar las características del acabado. Se recomienda preparar únicamente la cantidad de material que se vaya a utilizar en un período no mayor de 8 horas, ya que el producto comienza a reaccionar y finalmente se gelará.

### LIMPIEZA DEL EQUIPO

Es de suma importancia limpiar completamente el equipo utilizado con Solvente para Poliuretano ó thinner 17000 y finalmente con thinner estándar, de no hacerlo se corre el riesgo de perder el equipo.

---

## 5. MANEJO DEL PRODUCTO

---

### INFLAMABILIDAD

Producto altamente inflamable, manténgase alejado de cualquier fuente de ignición.

### VIDA ÚTIL DE LA MEZCLA

8 - 10 horas dependiendo de las condiciones ambientales y de la dilución empleada.

### VIDA DE ALMACENAMIENTO

Catalizador X de Polyform 1 año.

### ALMACENAMIENTO

Ambos en su envase original, bien cerrados. Almacenados bajo techo y en lugares frescos y secos.

### CUIDADOS ESPECIALES

Por su naturaleza el Catalizador X reacciona con la humedad, por lo que el envase debe mantenerse bien tapado y no debe ser almacenado a la intemperie.

Después de abrir el envase original se recomienda consumir cuanto antes el producto. No se recomienda utilizar sobrantes de material.

# POLY FORM

PINTURA 12000 MATE / CATALIZADOR X

Poliuretano aromático de dos componentes



## CARTA TÉCNICA

### 6. LIMITACIONES DEL PRODUCTO

Por ser un material que se cataliza, el tiempo útil de uso que se tiene después de hacer la mezcla es corto. De no usarse el material catalizado, el producto ya no será útil.

#### RESISTENCIA A LA TEMPERATURA

No se recomienda aplicar a temperaturas menores de 10°C ni mayores de 40°C.

### 7. PRESENTACIÓN DE ENVASE

Pintura 12000 mate  
Cubeta 15.00 L  
Galón 3.00 L  
Bote 0.75 L  
Bote 0.375 L

Catalizador X  
Bote 1.00 L  
Bote 0.250 L  
Bote 0.125 L

#### PESO POR CADA PRESENTACIÓN

Pintura 12000 Mate de **Polyform** (peso promedio)  
Bote 0.375 Lts. 0.446 KGS.  
Bote 0.750 Lts. 0.893 KGS.  
Bote 3.000 Lts. 3.570 KGS.  
Cubeta 15.000 Lts. 17.850 KGS.

Catalizador X de **Polyform**.  
Bote 0.125 Lts 0.146 KGS.  
Bote 0.250 Lts. 0.293 KGS.  
Bote 1.000 Lts. 1.170 KGS.

El peso puede variar dependiendo del color.

### 8. IMPORTANTE

#### ADVERTENCIA LEGAL

Todos los datos, información y diseño contenidos en este documento bajo ninguna circunstancia podrán ser alterados. La contravención a esta advertencia constituirá delito(s) severamente sancionado(s) por las leyes vigentes.

#### IMPORTANTE

**Fábrica de Pinturas Universales S.A. de C.V.** declara que el producto que ampara este documento, cumple con las especificaciones establecidas en la fecha de fabricación.

Cualquier cambio a las instrucciones y recomendaciones de nuestros productos, es responsabilidad de quien o quienes a su criterio han decidido cambiar o modificar el uso o manejo del producto.

Si el usuario decide cambiar los productos o sistemas para otro destino, el cual se aleja de nuestras recomendaciones, asume todo riesgo y responsabilidad correspondiente.

En algunos casos por la variedad de sistemas a aplicar en obra, puede solicitar información ó asesoría en **Atención al consumidor en el D.F. y Área Metropolitana al 5864-0790, 5864-0791 y del interior de la República marque sin costo al 01800 7126 639.**